



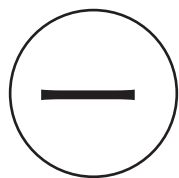
均匀粗糙面160型 翻修股骨柄操作技术

北京市春立正达医疗器械股份有限公司
Beijing Chunlizhengda Medical Instruments Co., Ltd

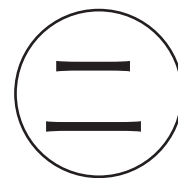


CONTENTS

一、	产品介绍	02
二、	手术技术	03
三、	产品信息	06
四、	产品工具	08



产品介绍



手术技术

(一) 体位

一般健侧卧位, 患肢朝上。

(二) 手术过程

01.

首先需要按照翻修手术操作步骤取下需要翻修的假体。

02. 铰刀开髓

首先可以使用小号 (7#、8#) 135髓腔铰刀进行扩髓, 然后使用软铰刀配合专用导针沿股骨力线开髓。严格按照软铰刀的标志线依次从小号开始铰入, 直至阻力较大时为止。并记住铰刀的相应型号。

软钻扩髓时, 根据病人具体情况, 钻头直径视情况可大于假体直径0.5-1mm。



03. 锉磨髓腔

将髓腔锉连接到髓腔锉把手上, 准备锉磨髓腔。

注意:

- 1、髓腔锉共有 10 把, 应尽量从小到大依次扩髓直到所需号, 方向保持前倾 15° 角;
- 2、髓腔锉的进入深度为近端有齿部分与截骨面平齐为准;
- 3、髓腔锉处理髓腔时, 要边进边退, 如果持续打入, 髓腔负压过大, 锉刀不易取出且髓腔爆裂可能性增大。



04. 安装试模

使用股骨柄把持器及股骨柄打入器安装对应型号的试柄;



05. 植入假体

使用股骨柄把持器及股骨柄打入器将对应型号的假体植入锉磨好的髓腔; 截骨线对齐。





产品信息

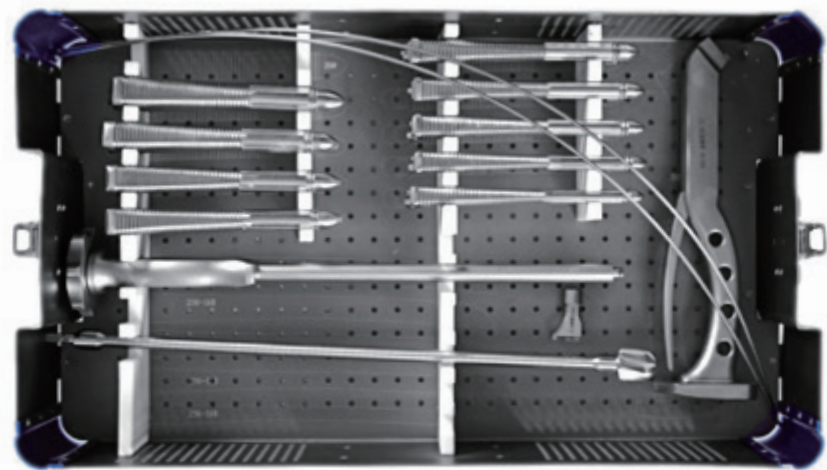
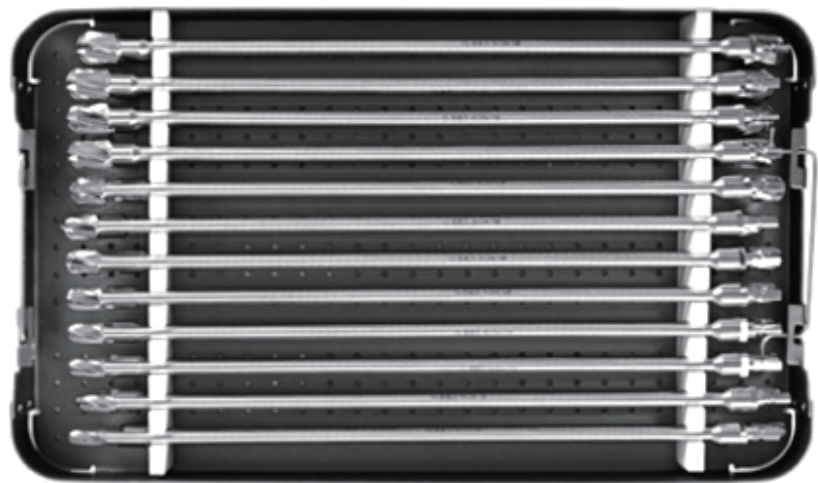
规格型号表

名称	规格 (mm)	柄长 (L)	颈长 (LN)	偏心距 (H)	近端尺寸 (W)	远端尺寸 (W1)	颈干角 (a)	材质	锥度	表面 喷涂				
均匀粗糙面 160型股骨柄	9R	200	33	39.5	26	8.5	130°	Ti6Al4V	12/14	喷钛				
	9L													
	10L		33	40	27	9.5								
	10R													
	11L		33	40.5	28	10.5								
	11R													
	12L		33	41	29	11.5								
	12R													
	13L		36	41.5	30	12.5								
	13R													
	14L		36	42	31	13.5								
	14R													
	15L		36	42	32.5	14.5								
	15R													
	16L		36	42.5	32.5	15.5								
	16R													
	18L		39	43	34	17.5								
	18R													

名称	规格 (mm)	柄长 (L)	颈长 (LN)	偏心距 (H)	近端尺寸 (W)	远端尺寸 (W1)	颈干角 (a)	材质	锥度	表面 喷涂				
均匀粗糙面 160型股骨柄	10L	250	33	39.5	26	9.5	130°	Ti6Al4V	12/14	喷钛				
	10R													
	11L		33	40	27	10.5								
	11R													
	12L		33	40.5	28	11.5								
	12R													
	13L		36	41	29	12.5								
	13R													
	14L		36	41.5	30	13.5								
	14R													
	15L		36	42	31	14.5								
	15R													
	16L		36	42	32.5	15.5								
	16R													
	18L		39	42.5	32.5	17.5								
	18R													

四

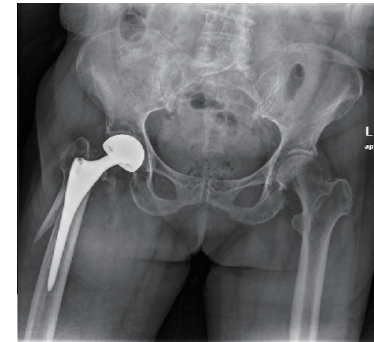
产品工具



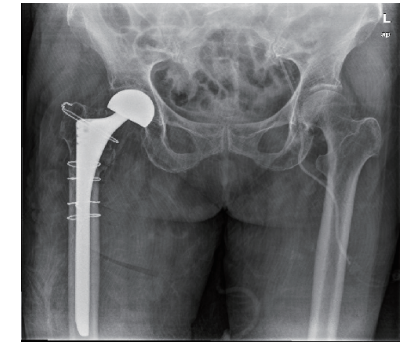
病例示例

病例一：假体周围骨折

术前



术后

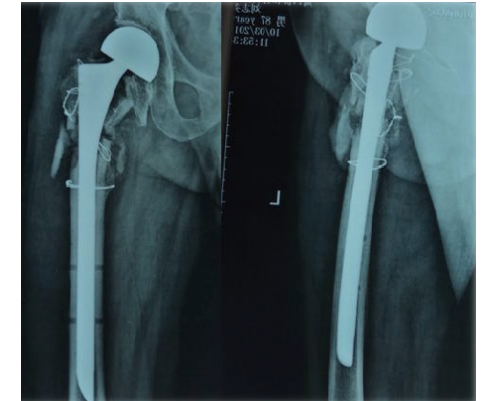


病例二：内固定失败

术前



术后



病例三：粗隆间骨折

术前



术后

